

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Świętochłowicach
ul. Metalowców 5 41-600 Świętochłowice
 Z02.1 Świętochłowice, 30.05.2019

A02
ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03
 Nr:
1002542113



A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:	A06.1 ARCELORMITTAL FLAT CARBON EUROPE SA 1160 LUXEMBOURG, 24-26, BOULEVARD D'AVRANCHES , Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg	A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung 17/IS/19/ZW	A08.3 LEVERAGE FD9DINF001
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:	A06.3 INTERSTAL S.A. 30-773 KRAKOW, OBRONCOW MODLINA 7 Polska / Poland / Polen	A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No 10851908	A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No PL/277839653/19-10851908
		A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr 63191112	A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr SL99578/TKI0119P

B01, B04, B09-B11, B16

Blacha ocynkowana ogniowo w kręgach grub.: 1,50 szer.: 1250,00 Zn: Z275 gat.stali: DX51D+Z brzegi naturalne rodz.pow.: A zabez.pow.: nieoliwiona pasywowana Cr+3 jakość pow.: I opakowanie: C16 M-Mały kwiat Zn Dokładność wykonania grubości - normalna (-0,130/+0,130)
 Hot-dip galvanized coils thickness: 1,50 width: 1250,00 Zn: Z275 steel grade: DX51D+Z natural edges surf.qtype: A surf.prot.: not oiled E Passivation coating quality: I packaging: C16 M-Mini spangle Tolerances on thickness - normal (-0,130/+0,130)

B02	Norma przedmiotowa According Nach EN 10346:2015	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm EN 10346:2015	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm EN 10143:2006	Gatunek Steel grade Marke DX51D+Z	Kod wyrobu Product code Produkt-Code HGCL
-----	---	--	--	---	---

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : **DX51D+Z EN10346:2015**

C70	Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren
-----	--

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040008241687	B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 119051152	B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1	B13 Tonaż- Weight - Gewicht 11,600 t												
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV	B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 911416	C[%] 0,03	Mn[%] 0,23	Si[%] 0,012	P[%] 0,008	S[%] 0,005	Cu[%] 0,01	Cr[%] 0,01	Ni[%] 0,008	Al[%] 0,043	Al _{sol} [%]	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,001	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,002
Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0043	Ca[%] 0,0021	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0026	W[%] 0,0010	B[%] 0,0003	Zr[%]	C _{EV} [%] 0,07		
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040008247191	B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 119051151	B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1	B13 Tonaż- Weight - Gewicht 11,920 t												
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV	B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 911416	C[%] 0,03	Mn[%] 0,23	Si[%] 0,012	P[%] 0,008	S[%] 0,005	Cu[%] 0,01	Cr[%] 0,01	Ni[%] 0,008	Al[%] 0,043	Al _{sol} [%]	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,001	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,002
Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0043	Ca[%] 0,0021	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0026	W[%] 0,0010	B[%] 0,0003	Zr[%]	C _{EV} [%] 0,07		

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction	C03 Temperatura badania Test temperature Prüftemperatur	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	D82 Grubość powłoki Znpróba średnia Thickness of Zn coatvalue average
--	--	--	--------------------------------	----------------------	-------------------------------	---

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w
Świętochłowicach
ul. Metalowców 5 41-600 Świętochłowice
 Z02.1 Świętochłowice, 30.05.2019

A02 **ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2**
WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03
 Nr:
1002542113



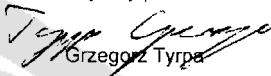

	mechanische Eigenschaften - Richtung					ZinkberzugMittelwert g/m2		
040008241687	T	20	362	A80	37,0	280		
040008247191	T	20	362	A80	37,0	280		

T - Poprzeczny/ Transverse/Transversalen; L- Wzdłużny / Longitudinal/ Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen; 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung; db - dobre / good / gut

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das des Erzeugnis den Anfrderungen der Bestellung entepricht.	A05 Zarządzanie Jakością Wyroby Płaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2 Kierownik Zarządzania Jakością - wyroby płaskie  Grzegorz Tyrpa
		

ArcelorMittal